



Manuel de vol Rebel Race: en complément du manuel de vol de la Rebel



Merci de lire ce manuel avant d'effectuer votre premier vol avec la Rebel Race.

Manuel de vol Rebel Race : en complément du manuel de vol de la Rebel

Merci d'avoir choisi la Rebel Race.

Nous espérons que vous prendrez du plaisir à grimper, voyager et voler avec cet équipement léger.

La Rebel Race est la version modifiée et légère de la Rebel : c'est une voile de cross légère et compacte, qui offre un gain de performance par rapport à la Rebel.

Cette information produit est livrée en complément du manuel de la Rebel, qui doit aussi être lu avant de voler avec la Rebel Race (la Rebel Race a les mêmes caractéristiques de vol que la Rebel).

ATTENTION

Ce parapente est fabriqué avec des matériaux spéciaux pour réduire au maximum le poids de l'équipement. Ces matériaux légers (tissu, suspentes, élévateurs, sangles etc.) risquent de vieillir plus rapidement qu'un matériau standard, même si leur résistance est suffisante (la Rebel Race a passé avec succès les mêmes tests "structure" à 8G que les autres parapentes).

Pour cette raison, nous vous demandons:

- ✓ De faire réviser votre Rebel Race toutes les 50 heures de vol ou chaque année par un agent officiel Gin Gliders.
- ✓ Ne pratiquez pas avec la Rebel Race l'acrobatie, le vol treuillé ou le paramoteur, ou des manoeuvres extrêmes pour perdre de l'altitude comme des 360° très engagés. Pour les grandes oreilles, merci de les pratiquer avec précaution. Utilisez les techniques de descentes rapides seulement quand en cas de nécessité car elles seront une cause de vieillissement prématuré de votre voile.
- ✓ Prenez tout soin de cette voile quand vous l'utilisez, mais aussi en la pliant et en la stockant. Faites attention quand vous maniez votre voile au sol, ne la pliez pas trop comprimé quand vous ne grimpez pas et laissez la sécher à l'ombre après chaque vol avant de la ranger (le tissu de la Rebel Race déteste l'humidité).

Pour faciliter le gonflage dans des zones de décollage pentues ou enneigées, des sangles d'attaches de 10mm de large ont été ajoutées sur l'extrados le long du bord d'attaque pour fixer légèrement la voile au sol.

Spécifications techniques

Size		XS	S	M	L
À plat	Surface	23.2 m ²	25.5	27.6	29.6
	Envergure	11.33	11.88	12.38	12.82
	Allongement	5.55	5.55	5.55	5.55
Projetée	Surface	19.8	21.8	23.6	25.3
	Envergure	8.94	9.38	9.76	10.11
	Allongement	4.04	4.04	4.04	4.04
CHORDE	ROOT	2.56	2.69	2.80	2.90
	TIP	0.705	0.74	0.77	0.80
Hauteur totale		7.41	7.77	8.10	8.38
Nombre de cellules		62	62	62	62
Poids de la voile		4.9	5.3kg	5.7kg	6.1kg
Poids Total Volant		58-75kg	73-90kg	88~105kg	100-115kg
Certification		EN C	LTFII	LTFII	LTFII

DESCRIPTION

Tissu

Fournisseur	Nom	N.C.V INDUSTRIES		
	Adresse	L'Isle d'Abeau, Parc de Chesnes, 75, rue du Ruisseau 38070 SAINT QUENTIN FALLAVIER Cedex / France		
Enduction		SIDE COATED(POLYURETHANE)		
Type de fil		PA 6.6 HIGH TENACITY – 33 dtex		
Code Tissu		9017 E29A (Loaded Rib, Diagonal)	9017 E68A (Bottom, Top, unloaded rib)	9017 E77A (Top)
Architecture tissu		Rip Stop	Rip Stop	Rip Stop
Grammage (g/m2)		40+/-2	36 +/-1.5	40+/-2
Résistance à l'étirement	Chaîne (DaN)	1.5 mini	1.5 mini	1.5 mini
	Trame (DaN)	1.5 mini	1.5 mini	1.5 mini
Elongation dans le biais 3 lbs (%)		1 maxi	5+/-2	6.5 maxi
Elongation dans le biais 5 lbs (%)		2 maxi	11+/-4	2 maxi
Elongation dans le biais 10 lbs (%)		10 maxi	24+/-	15 maxi
Résistance à la déchirure	Chaîne (DaN/5cm)	38 mini	38 mini	38 mini
	Trame (DaN/5cm)	33mini	33mini	33mini
Perméabilité à l'air p=2000Pa (l/SQM XMN)		100(maxi)	20 maxi (average 5)	40maxi

Suspentes

Matériau		Dyneema line				
Fournisseur	Nom	LIROS Flightsport technique				
	Adresse	Rosenberger Tauwerk GmbH Poststrasse 11, 95192 Lichtenberg GERMANY				
Line type designation	DC60 (Top)	DSL 70 (Middle)	PPSL 120 (Middle)	PPSL160 (Middle)	PPSL200 (Main)	PPSL 275 (Main)
Diamètre (mm)	0.6	0.95	1.15	1.30	1.42	1.90
Strength min (daN)	60	70	120	160	200	275
Strength eff. (daN)	84	92	159	167	241	283
Elongation at strength eff. (%)	3.2	2.8			1.59	
Elongation / Line creep at 10 daN (%)	0.43/0.08	0.36/0.04	0.20/0.036		0.24/0.128	0.2/0.091
Elongation / Line creep at 30 daN (%)	1.2/0.31	1.0/0.25	0.58/0.13		0.55/0.26	0.44/0.18
Weight (g/m)	0.24	0.67	1.00	1.28	1.60	2.26

Renforts

Code tissu		W420 SCRIM	
Fournisseur	Nom	PORCHER NCV Industries	
	Adresse	L'Isle d'Abeau, Parc de Chesnes, 75, rue du Ruisseau 38070 SAINT QUENTIN FALLAVIER Cedex / France	
Matériau		POLYERTER SCRIM	
Référence		180	
BREAKING STRENGTH (KG/5Cm)	WARP	137	
	WEFT	118	
TEAR STRENGTH (KG/5Cm)	WARP	4.2	
	WEFT	4.1	
WEAVE DESIGN		RIPSTOP	

Elévateurs

Matériau		KEVLAR and POLYERSTER TAPE
Fournisseur	Nom	Cousin Trestec SA
	Adresse	8, rue Abbe Bonpain – BP70020 Wervicq Sud – 59558 Comines Cedex - France
Grammage (g/m2)		9.1
Résistance		1078DAN
Largeur (mm)		12mm

MAILLONS

Matériau		MAILLON DELTA INOX
Fournisseur	Nom	PEGUET
	Adresse	BP 205 74105 ANNEMASSE CEDEX FRANCE
Poids (g)		5.2
Résistance		550 kg
Diamètre (mm)		3.0

BRIDLE (ATTACHMENT LINES)

Matériau		NYLON
Fournisseur	Nom	KOLON INDUSTRIAL CO.
	Adresse	45 MU KYO DONG JUNG – GU, SEOUL, KOREA
Grammage (GR/M)		3
Résistance (kg)		84.8
Largeur (mm)		10

Fil à coudre

Matériau		HIGH TENACITY POLYESTER YARN	
Fournisseur	Nom	AMANN & SOHNE GMBH & CO.	
	Adresse	INDUSTRIESTRASE 1, D-74391 ERLIGHEIM, GERMANY	
Type		150D/2	250D/3
Résistance (kg)		2.9kg	3.2kg
Grammage (g/m)		0.05G	0.083G